

HHP QC800 的中文簡介和操作說明



深圳市大真条码技术有限公司

—— Dzbarcode Ltd ——

■ 深圳总部

地址：深圳市深南中路统建楼1栋17层
电话：0755-83633668 83659184
网址：www.dzbarcode.com

■ 广州

地址：广州市天河区百脑汇A3001-3002
电话：020-85276825 85276826

■ 上海

地址：上海市凯旋路3500弄1号楼15C
电话：021-64869763 64286150

■ 北京

地址：北京市海淀区中关村大街18号科贸写字楼1509B
电话：010-82522465 82522466

一、 HHP QC800 的简介

特点：

- 采用传统和美标两种检测方式
- 简便的台式全功自条码检测仪
- 通过 LCD 和 LED 立即显示检测解结果
- 指令条码便于及时设定条码检测仪
- 使用简便、外形小巧
- 广泛适用于各种检测要求

检测参数：

QC800 系列条码检测仪使用手持式激光条码扫描设备，方便快捷。它可以快速提供针对尺寸、格式参数质量合格与否的检测信息，如：平均条码偏差、宽窄比、ANSI/CEN/ISO 可解码度等等。通过外接鼠标或笔式条码扫描设备，QC800 也可以提供诸如传统、ANSI/CEN/ISO 尺寸、反差度和格式参数的检测结果。

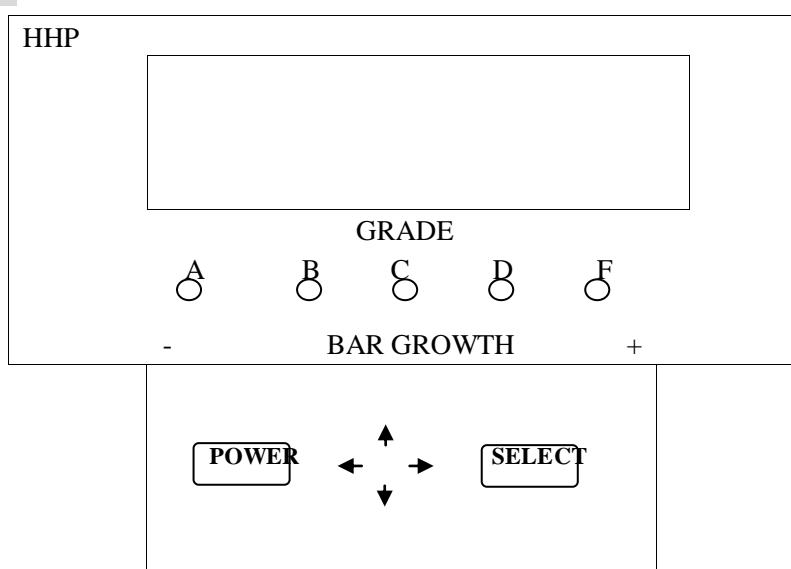
产品特性：

检测方式	传统/美标
检测码制	UPC/EAN(带附加码) 、 IATA2of5、 Discrete/Industrial2of5 39 码 (1-49 个字符) 12of5(2-78 个字符) 库德巴码 128 码 (1-70 个字符) MSI(1-50 个字符) Code 16K(individual rows) Code 49(Individual rows) 93 码 11 码

阅读分辨率	鼠标型阅读器: 3, 5, 6, 10, 20mil 光笔: 5, 6, 10mil 线性图像阅读器: 5mil
波长	可见光: 660nm 红外光: 940nm (可检测隐形条码)
显示屏	4 行, 每行 20 字符 LCD
尺寸	7.0cm(H)*10.9cm(W)*13.3cm(L)
重量	454g
电源	充电电池
可选型号	QC 800-仅检测条码, 不包括应用 QC 810-零售行业 (内含行业检测标准) QC 820-医疗行业 QC 830-工业/行政管理 QC 850-所有行业

二、QC800 操作、设置说明及注意事项

操作:



按键说明

POWER:开机及关机键（长按关机）。若开机后不用，大概过 1 分钟后系统会自动关机。

SELECT:进入系统设置及确定键

↑ ↓ ← → :上下左右移动光标

一、按“power”开机，会出现：NO PINTER ATTACHED (提示没有连接打印机)

1、Continue AutoStor (若此项进入则继续储存上次扫描到的数据，以备小打印机打印)

2、Clear (若此项进入则清除上次扫描到的数据)

3、Change (若此项进入则会进入 QC800 的设置打印)

■ 深圳总部

地址：深圳市深南中路统建楼1栋17层
电话：0755-83633668 83659184
网址：www.dzbarcode.com

■ 广州

地址：广州市天河区百脑汇A3001-3002
电话：020-85276825 85276826

■ 上海

地址：上海市凯旋路3500弄1号楼15C
电话：021-64869763 64286150

■ 北京

地址：北京市海淀区中关村大街18号科贸写字楼1509B
电话：010-82522465 82522466

机菜单)

注意：

若 LCD 提示：“RECALIRATE!” 则应对 QC 进行校正。具体操作如下：拿出校正板，在板的条码上扫 10 次。（此项只针对 QC600，QC800 则不现出现此种情况。）

若 LCD 提示：“LOW BATTERY!” 则说明电池电量低，应对原装电池进行充电或更换电池。

二、选择 1 或 2 进入后，则来到扫描检测的工作状态。若进行条码扫描检测。则会出现例：

UPC	0-1234567890-5
Dim	Ref Fmt
Decod'ty	52%
WN Ratio	n/a OK

按 ↓ 移动光标到来到 Dim

Dim (平面几何报表)

Decod'ty	50% 	(条码解读率为 50%，属 B 级)
WN Ratio	n/a OK!	(条码最宽斑与最窄的斑之间的比，OK)
AvgBar	+0.21X OK+	(条码的基本单位平均大 0.21 个 X； 若“-0.21X”条码的基本单位平均小 0.21 个 X,OK+说明误差在充许范围内)

注释：“X”为条码的组成基本单位，它好比长度基本单位（M）一样。但如果它折算成长度，则根据条码的疏密程度不同而不同。这个具体值可根据条码的宽度，用 QC 进入到 Change 里的 Calculate “X”此项计算得到

Total=0095 “X”	(此条码由 95 个 X 基本单位组成)
100% MAG Factory	(缩放为 100%，指条码无缩放，为国际默认宽度)

按 → 移动光标到 Ref

Ref(光学报表)

Symcontor	60%	(对比度为 60%，指斑与底纸反射率之间的对比，反映色差是否对比鲜明)
Rim/Rmx	04% <A>	(最小的斑与最大的斑它们的反射率之间的比，此值越小越好，反映色泽是否均匀)
Modulation	73%<A>	(最小那边斑反射率与 Symcontor 的比值，此值越大越好，反映色泽是否均匀)
Edge (mn)	41%<A>	(此值检测条码边缘是否整齐，越大越好，反映印刷效果)
Defacts	05% <A>	(此值检测条码的纯色度，测量条码是否很多斑点越小越好，反映色纯度)

■ 深圳总部

地址：深圳市深南中路统建楼1栋17层
电话：0755-83633668 83659184
网址：www.dzbarcode.com

■ 广州

地址：广州市天河区百脑汇A3001-3002
电话：020-85276825 85276826

■ 上海

地址：上海市凯旋路3500弄1号楼15C
电话：021-64869763 64286150

■ 北京

地址：北京市海淀区中关村大街18号科贸写字楼1509B
电话：010-82522465 82522466

“D、C、S” 95% OK! (印刷信息, R[L]-R[D] 即反射白与反射黑的差再)

R[L] 与反射白的比, 此值越大, 反映印刷质量)

Rl : Rd 58:02% OK (提供底纸及印刷色的反射率, 白斑反射率为 62%, 黑斑反射率为 02%, 它们之间的差等于反射率)

按 → 移动光标到Fmt

Fmt (格式报表)

Msg Length 11 OK (此条码由 11 位字符组成, 不含校正码)
OK check chr (A) (格式检测通过)

设置说明: (没有特别需要请不要自行设置, 一般为出厂默认则可)

开机之后, 进入到扫描检测状态, 再按 SELECT 可进入到 QC 设置菜单

1、 Print Results (打印结果: 如没打印机, 此项可忽略。进入此项会提示

No Printer Connected)

2、 Calculate “X” (计算: 此项进入可计算 X 的值, 具体操作如下:

用随机配送的长度尺读取条码的宽度, 单位为 Inches, 再将值输入进去, 然后按 SELECT, 则可得“X”=? inches 以及 AvgBar=?)

3、 Reflectometer (QC600) /%Decoded/Scanned(QC800)

反射率(QC600): 将鼠标靠近所要检测的平面, 可检测到被测物体反射率

解读率 (QC800) : 检测扫描解读成功率

4、 Change Settings (改变设置):

A、 Specifications 规格设置

- 1)Symbolgies (进入可以设置开或关需要检测条码的类型)
- 2)Datamatch (数据对比)

B、 Test Criteria 检测标准

- 1)Passing:ANSI C/A/B/D/trad1 (进入可设置级别灯的颜色, 例: ANSI “B” 则 A、B 为绿色。若设置 “Trad’1” 则 QC 检测只得到两种结果, 即 P 或 F, P 表示 Pass, F 表示不通过。另外, 此时灯有三种颜色, 不表示级别,

- 只显示条码 BAR GROWTH 是否粗细)
- 2)Decodability:ANSI/AVG (进入可设置以何标准检测,一般以 ANSI 美国标准,也就是国际标准)
- 3)Grades:letters/numbers (可设置综合级别以字母或数字表示)
- 4)#scans/symbole: 10 (可设置扫描多少次后打出一个平均数)
- 5)Auto SCC test: NO (可设置是否可以检测 SCC 类型的条码)

C、Scanning Options 扫描选择

- 1)Beeper pitch: 16 (设置检测仪声音的频率)
- 2)Extended accur: OFF (多重校验即多次扫描给出一个结果)
- 3)Decoding: Bothways/Fwdonly (选择检测条码时的方向)
- 4)PB 3800v scan OFF/ON(选择扫描枪是安装在支架上还是手动扫描))

D、Output Options 输出选择

- 1)Display options (显示设置选项)
- a) Upper line:Default/Chk chr/ Msg len/ Msctype/ Decode`y/ W/N rat / Avg bar
设置第一行显示项目
 - b) Lower line: Default/Chk chr/Msg len/Msctype/Decode`y/ W/N rat / Avg bar
设置底行显示项目
 - c)Error override:Y/N (设置是否允许扫描内容超出屏幕显示)
 - d)Leds: P/F Criteria /Bar geowth(指示灯的代表内容是按等级显示或者只显示检测条码是变窄还是变宽)
- 2)Printout options 打印机输出选项
- a)Printer Type: HSP/SSP/QCP(选择打印机的类型)
 - b)Printout: LONG/SHORT(数据传输方式即批处理还是逐个传输)
 - c)Autoprint/stor: ON (设置是否自动打印)

注意事项:

- 1、不要在 QC800 上直接充电,应另置充电座充电。
- 2、若电池长时间不用,应将电池卸下。
- 3、不要将 QC800 的扫描枪或鼠标直接插到电脑 COM 口或其它设备上。
- 4、若 QC800 上的设置搞乱,则应对 QC800 恢复出厂设置。

操作如下:

用 QC800 扫描说明书上的 12-1, Factory
Default
(Reset All options)]

扫描此条码后则恢复出厂设置。